

RILSAN® BUM 30 BLACK

PA11, MR, 18-020, GB30

Rilsan® BUM 30 BLACK树脂

是一种采用可再生材料制成的玻璃珠增强聚酰胺11。该产品比其他增强规格具有更好的各向同性。该黑色专用于注塑。
依据ASTM D 6866, 可再生碳含量 (计算值) 为 >95%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	20 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	-
载荷	5 / *	kg	-
	11 / *	lb	-
机械性能			
拉伸模量	- / 1850	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
断裂应力	268000 -731	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 4500	psi	
断裂伸长率	- / 40	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	71 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 96	kJ/m ²	ISO 179/1eU
	- / 45.7	ftlb/in ²	
简支梁冲击强度, -30°C	- / 96	kJ/m ²	ISO 179/1eU
	- / 45.7	ftlb/in ²	
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 2.85	ftlb/in ²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 2.38	ftlb/in ²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	189 / *	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能			
密度	1230 / 1230	kg/m ³	ISO 1183
	1.23 / 1.23	g/cm ³	
%Bio-Based	95	-	ASTM D6866

主要应用

—饮用水接触应用

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装 (25公斤袋装) , 可随时加工处理。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜, 请咨询我司技术服务人员。

RILSAN®

BUM 30 BLACK

加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：250°C/ 270°C/ 290°C。
- 成型温度：40 - 90°C
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，80-90°C。

加工方法	
注塑	
供货形式	
粒料	
添加剂	
脱模助剂	
特殊性能	
生物基	
地区供应	
北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	